

Isolationsspezifische thermische Produktmerkmale von Backlackdrähten nach DIN EN IEC 60317

Norm DIN EN IEC	HEERMANN Typen- Bezeichnungen	Lackbasis / Isolationsaufbau	Tempera- turindex	Wärme- druck	Wärme- schock	Erhöhte Tem- peratur für Durchschlag- spannung	Zinnbad- temperatur	Verbackungs- temperatur für Prüfzwecke ¹⁾	Temperatur für die Backkraft- ermittlung ²⁾
60317-35	V155 B110 V155 B180	PU + PVB PU + PA (aliphatisch)	≥155	≥ 2 min bei 200° C	≥ 175° C	155° C	390 ± 5° C	170 ± 2° C 200 ± 2° C	90 ± 2° C 155 ± 2° C
60317-36	W180V B180	PEI + PA (aliphatisch)	≥180	≥ 2 min bei 265° C	≥ 200° C	180° C	470 ± 5° C	230 ± 2° C	170 ± 2° C
60317-37	W200 B180	PEI + PA (aliphatisch)	≥180	≥ 2 min bei 300° C	≥ 200° C	180° C	---	230 ± 2° C	170 ± 2° C
60317-38	W210 B200	PEI + PAI + PA (aromatisch)	≥200	≥ 2 min bei 320° C	≥ 220° C	200° C	---	230 ± 2° C	170 ± 2° C

Legende:

¹⁾ Vorschlag der Norm für die Verbackung einer einlagigen Spule im Wärmeschrank zur Ermittlung der Haltekraft bei Raumtemperatur

²⁾ Vorschlag der Norm für die Ermittlung der Haltekraft einer einlagig verbackenen Spule bei erhöhter Temperatur

PA	Polyamid	PU	Polyurethan
PAI	Polyamidimid	PVB	Polyvinylbutyral
PEI	Polyesterimid	TI	Temperaturindex nach DIN 60172