

Isolationsspezifische thermische Produktmerkmale von Kupferlackdrähten

Technische Lieferbedingung DIN EN	HEERMANN-Produkt-Bezeichnung	Lackbasis / Isolationsaufbau	Temp.-index lt. Norm ≥	Temp.-index effektiv ≥	Wärmedruck		Wärmeschock		Erhöhte Temperatur für DSP	Zinnbadtemperatur
					DIN EN	HEERMANN-typisch	DIN EN	HEERMANN-typisch		
60317-20	V155	PU	155	158	≥ 2 min 200 °C	≥ 2 min 225 °C	≥ 175 °C	190 °C	155 °C	390 ± 5 °C
60317-51	V180	PU, imid-modifiziert	180	182	≥ 2 min 230 °C	≥ 2 min 242 °C	≥ 200 °C	220 °C	180 °C	390 ± 5 °C
	V190	PU, imid-modifiziert		200		≥ 2 min 256 °C		225 °C		
60317-56	V180 FIW	PU, imid-modifiziert	180	182	≥ 2 min 245 °C	≥ 2 min 250 °C	≥ 200 °C	220 °C	180 °C	390 ± 5 °C
60317-23	W180V	PEI, THEIC-frei	180	195	≥ 2 min 265 °C	≥ 2 min 295 °C	≥ 200 °C	230 °C	180 °C	470 ± 5 °C
60317-08	W200	PEI, THEIC-modifiziert	180	205	≥ 2 min 300 °C	≥ 2 min 340 °C	≥ 200 °C	240 °C	180 °C	---
60317-13	W210	PE oder PEI + PAI	200	210	≥ 2 min 320 °C	≥ 2 min 350 °C	≥ 220 °C	250 °C	200 °C	---
60317-26	*)	PAI	200		≥ 2 min 350 °C		≥ 220 °C		200 °C	---
60317-57	W220	PAI	220	230	≥ 2 min 350 °C	≥ 2 min 360 °C	≥ 240 °C	270 °C	220 °C	---
60317-59	W240PAI	PAI	240	240	≥ 2 min 450 °C	≥ 2 min 452 °C	≥ 260 °C	280 °C	220 °C	---
60317-46	W240	PI	240	240	≥ 2 min 450 °C	≥ 10 min 500 °C	≥ 260 °C	300 °C	240 °C	---

*) Version wird ersetzt durch Typ "W220"

Legende:

DSP	Durchschlagspannungs-Prüfung	PI	Polyimid
FIW	Fully Insulated Winding Wire	PU	Polyurethan
PAI	Polyamidimid	THEIC	Tris Hydroxy Ethyl Iso Cyanurat
PE	Polyester	TI	Temperaturindex (DIN 60172)
PEI	Polyesterimid		