

Isolationsspezifische thermische Produktmerkmale von Kupferlackdrähten

Technische Lieferbedingung DIN EN IEC	HEERMANN-Produkt-Bezeichnung	Lackbasis / Isolationsaufbau	Temp.-index Norm ≥	Temp.-index effektiv ≥	Wärmedruck		Wärmeschock		Erhöhte Temperatur für DSP	Zinnbadtemperatur
					DIN	HEERMANN-typisch	DIN	HEERMANN-typisch		
60317-20	V155	PU	155	158	≥ 2 min bei 200° C	≥ 2 min bei 226° C	≥ 175° C	190° C	155° C	390 ± 5° C
60317-51	V180	PU, imid-modifiziert	180	182	≥ 2 min bei 230° C	≥ 2 min bei 250° C	≥ 200° C	220° C	180° C	390 ± 5° C
	V190	PU, imid-modifiziert		200		≥ 2 min bei 265° C		225° C		
60317-56	V180 FIW	PU, imid-modifiziert	180	182	≥ 2 min bei 245° C	≥ 2 min bei 255° C	≥ 200° C	220° C	180° C	390 ± 5° C
60317-23	W180V	PEI, THEIC-frei	180	195	≥ 2 min bei 265° C	≥ 2 min bei 315° C	≥ 200° C	230° C	180° C	470 ± 5° C
60317-08	W200	PEI, THEIC-modifiziert	180	205	≥ 2 min bei 300° C	≥ 2 min bei 355° C	≥ 200° C	240° C	180° C	---
60317-13	W210	PE oder PEI + PAI	200	210	≥ 2 min bei 320° C	≥ 2 min bei 370° C	≥ 220° C	250° C	200° C	---
60317-26	*)	PAI	200	230	≥ 2 min bei 350° C	≥ 2 min bei 400° C	≥ 220° C	260° C	200° C	---
60317-57	W220	PAI	220	230	≥ 2 min bei 350° C	≥ 2 min bei 380° C	≥ 240° C	270° C	220° C	---
60317-59	W240PAI	PAI	240	240	≥ 2 min bei 450° C	≥ 2 min bei 460° C	≥ 260° C	280° C	220° C	---
60317-46	W240	PI	240	240	≥ 2 min bei 450° C	≥ 2 min bei 580° C	≥ 260° C	300° C	240° C	---

*) Diese Version wird ersetzt durch unseren höherwertigen Typ "W220"

Legende:

DSP	Durchschlagspannungs-Prüfung	PEI	Polyesterimid
FIW	Fully Insulated Winding Wire	PI	Polyimid
PA	Polyamid	PU	Polyurethan
PAI	Polyamidimid	THEIC	Tris Hydroxy Ethyl Iso Cyanurat
PE	Polyester	TI	Temperaturindex (DIN 60172)